

श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था (शिर्डी)

मु.पो.शिर्डी, ता.राहाता, जि.अहमदनगर पिन.४२३१०९

(फोन नं.०२४२३ - २५८५००/२५८७७१/२५८७७२) फॅक्स नं.२५८८७०

(Website - [www.sai.org.in](http://www.sai.org.in), Email - [purchase@sai.org.in](mailto:purchase@sai.org.in))

जाहीर ई-निविदा

श्री साईबाबा संस्थानचे शैक्षणिक संकुलासाठी टु सिटर बेंचेस खरेदीकामी नामांकित कंपन्या/अधिकृत वितरक व विक्रेते यांचेकडून ऑनलाईन ई-निविदा मागविण्यात येत आहेत.

निविदा किंमत - रु.१०,०००/- (रु. दहा हजार मात्र)

बयाणा रक्कम - रु.१,००,०००/- (रु.एक लाख मात्र)

१. ई-निविदा व ई-निविदेबाबतच्या अटी व शर्ती [www.mahatenders.gov.in](http://www.mahatenders.gov.in) या संकेतस्थळावर उपलब्ध आहेत.
२. निविदा ऑनलाईन डाऊनलोडिंग व अपलोडिंगसाठी दि. १३/०४/२०१८ रोजी सकाळी ११.०० वाजेपासून ते दि. ०९/०५/२०१८ सायंकाळी ५.०० वाजेपर्यंत उपलब्ध राहतील.
३. निविदा फी व बयाणा रक्कम संस्थानचे मुख्य कार्यकारी अधिकारी, श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था, शिर्डी या नावाने असणारे स्टेट बँक ऑफ इंडिया S.B. A/C No. 30630896801 (IFSC CODE SBIN0005160) या खात्यामध्ये NEFT ने पाठवून/वर्ग करून/जमा करून बँकेकडून प्राप्त होणारी पावती अगर UTR Number online निविदेसोबत सादर करावी.
४. निविदाधारकाने सर्व कागदपत्रे ऑनलाईन सादर करावयाची आहेत. Hard Copy मध्ये सादर केलेली कागदपत्रे विचारात घेतली जाणार नाहीत.
५. निविदाधारकाने निविदेतील पान नं. ०२ ते ०५ वर दिलेले तांत्रिक माहितीचा सर्व तपशिल विचारात घेऊनच निविदा भरावी.
६. शक्य झाल्यास तांत्रिक निविदा दि. ११/०५/२०१८ रोजी उघडण्यात येतील.

कोणतीही निविदा अंशतः/ पुर्णपणे स्वीकारणे अथवा नाकारणेचा हक्क संस्थानने राखून ठेवलेला आहे.

(श्रीमती. रुबल अग्रवाल, भा.प्र.से.)

मुख्य कार्यकारी अधिकारी

श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था, शिर्डी

२३/०३

११/०५/२०१८

# श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था (शिर्डी)

शिरडी ४२३ १०९.

तालुका-राहाता, जिल्हा-अहमदनगर

दूरध्वनी क्रमांक (९५-२४२३) २५८५००, खरेदी विभाग- २५८७७१, २५८७७२, २५९६३४  
फॅक्स क्रमांक +९१-०२४२३-२५८८७०

मुंबई कार्यालय-साईनिकेतन, ८०४ बी, डॉ. बाबासाहेब आंबेडकर रोड, दादर  
मुंबई-४०० ०१४ दूरध्वनी क्रमांक (०२२) २४१६६५५६

## संस्थानचे शैक्षणिक संकुलासाठी

### ०२ सिटर बेंचेस

### पुरविणेबाबत ई-निविदा

निविदाधारकाचे नांव :

पत्ता :

(कार्यालयीन कामकाजाकरीता )

श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था, शिर्डी

निविदाधारकांसाठी सूचना

१. ई-निविदेसोबत सादर करावयाची कागदपत्रे व इतर शर्ती/अटींचा तपशील सोबत दिलेला आहे.
२. निविदाधारकास निविदेसोबत ई-निविदा फी रक्कम रु.१०,०००/- (अक्षरी रुपये दहा हजार मात्र) व बयाणा रक्कम रु. १,००,०००/- (अक्षरी रुपये एक लाख मात्र) संस्थानचे मुख्य कार्यकारी अधिकारी, श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था, शिर्डी या नावाने असणारे स्टेट बँक ऑफ इंडिया S.B. A/C No. 30630896801 (IFSC CODE SBIN 0005160) या खात्यामध्ये NEFT व्दारे अगर खात्यात वर्ग करून/खात्यात जमा करून बँकेची पावती अगर UTR Number Online निविदेसोबत सादर करावयाचा आहे.
३. पूर्ण माहिती भरलेली निविदा मुदतीत ऑनलाईन सादर करावयाची जबाबदारी निविदाधारकांवर आहे.
४. सदर निविदा दि. १३/०४/२०१८ रोजी सकाळी ११.०० वा.पासून दि. ०९/०५/२०१८ सायं. ०५.०० वा.पर्यंत [www.mahatenders.gov.in](http://www.mahatenders.gov.in) या संकेतस्थळावर Downloading व Uploading साठी उपलब्ध राहिल.
५. ई-निविदेसोबत फक्त Online कागदपत्रे सादर करावयाची आहेत. Hard Copy मध्ये कागदपत्रे सादर करू नयेत. Hard Copy मध्ये सादर केलेल्या कागदपत्रांचा विचार केला जाणार नाही.
६. सदर निविदेसाठी जर तीनपेक्षा कमी निविदाधारकांच्या ई-निविदा प्राप्त झाल्यास खरेदी नियमावलीनुसार ई-निविदेस मुदतवाढ देण्यात येईल याची कृपया नोंद घ्यावी.
७. शक्य झाल्यास दि. ११/०५/२०१८ रोजी ई-निविदा Technical Bid उघडण्यात येईल. त्यातील Online Upload केलेली कागदपत्रे मागणीप्रमाणे असल्यास अशा निविदाधारकांचे Commercial Bid चा विचार करण्यात येईल.
८. Commercial Bid उघडणेचे दिवशी आपण किंवा आपले प्रतिनिधींनी उपस्थित रहावे. उपस्थित राहणेकामी दुरध्वनीव्दारे कळविण्यात येईल.
९. संस्थानला बेंचेस कशाप्रकारचे आवश्यक आहेत, मटेरियल कुठले वापरावयाचे वगैरेबाबतची तांत्रिक माहिती व बेंचेसचे Technical Specifications ई-निविदेतील पान नंबर २ ते ५ मध्ये देण्यात आले आहे. ते विचारात घेऊनच ई-निविदा भरण्यात यावी.
१०. अपूर्ण निविदा विचारात घेतल्या जाणार नाहीत.
११. कोणतीही निविदा अंशतः/पुर्णपणे स्विकारणेचा अगर सर्व निविदा नाकारणेचा अधिकार संस्थान व्यवस्थापनाने राखून ठेवला आहे. त्याबद्दलची कारणे देणे संस्थान व्यवस्थापनावर बंधनकारक राहणार नाही.

१३/०३

...१...

(श्रीमती. रुबल अग्रवाल, भा.प्र.से.)

मुख्य कार्यकारी अधिकारी,

श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था शिर्डी

१३/०३/२०१८

बेंचेस संबंधी वापरावयाचे मटेरियल, तयार करणेसाठीची पद्धत वगैरे तांत्रिक माहिती व स्पेसिफिकेशन्स-  
LIST OF APPROVED MAKES

Sr.No	Materials	Approved Makes
1	M.S.Pipes	Tata Steel,SAIL,Zindal,Posco
2	M.S.Angle	Tata Steel,SAIL, Zindal,Posco
3	M.D.F.not less than 600 density – wood colour	ASIS,Marino
4	Screws	Standard quality
5	Nut Bolt	Standard quality
6	Rubber bush	Standard quality
7	Allen screwwith pre – fitted inserts.	Standard quality

**Special conditions :**

- ❖ The manufacture should comply to the following process :

**1.Pretreatment :**

All metal components be subjected to 8 tank pre – treatment of hot water rinsing, knock of degreasing, degreasing, caustic, etching, nitric acid de –smutting, chroming and water rinse & drying – powder coating of metal components up to 40-50 microns and above thickness. Powder coating of metal components up to 40 –50 microns and above and then thickness. Powder spraying, baking in oven shall be at least 40 minutes at 125 deg C

The following codes may be referred for the same :

IS 13871, 1993 Powder coating specification (IS 101:various methods)

IS 3618,1996 Specification for phosphate treatment of Iron & Steel for protection against corrosion

IS 6005, 1970 Code of practice for phosphating of Iron & Steel.

**2. Painting :**

Painting & Pretreatment shall be done as follows :

- Degreasing of oils, by cleaning with alkaline chemical, caustic soda,rod ash,trisodium phosphate and sodium meta silicate at controlled temperature as per IS:6005
- Pickling a prosses of acidic cleaning for the removal of rust and scales, shall be done by using sulphuric acid solution, as per IS:6005
- Phosphating and passivation to protect steel irons for any corrosive action which shall chemically bind to the metal surface to ensure proper adhesion of the paint film and prevent peeling off the paint under all working conditions as per IS:6005 & IS:3618
- Final paint consisting of spray application with powder coating 35 micron (min) thickness and shall confirm to withstand tests as per IS:101

**3.Powder coating should confirm to following:**

1. Dry film thickness 50 microns and above.
2. Stalt Spray Test to withstand corrosion.
3. Adhesion as per DIN 53152 Standards.
- 4.Scratch Hardness Test up to 4 Kgs as per BS 3900/E2.

...२...

5. Impact Resistance Test up to 150 Kgs /Cm as per BS 3900/E3.

6. Pencil scratch test.

❖ **MDF WORK –TOP,SEAT,BACK REST,BOOK SELF & REST :**

*Specification for Pre laminated MDF Top*

Sr.No.	Parameters	Specification as per IS 14587
1	The panels are made from 18±0.5mm thik. Medium Density Fibre (MDF) Board (IS12823) with PVC edge banding on all sides.	600-900 Kg/m
2	Water Absorption –Max. A) 2 Hrs. B) 24 Hrs.	9% 8%
3	Moisture Content	5 – 10%
4	Screw Withdrawal, Min A) At Face B) At Edge	1500 N 1250 N
5	Linear Expansion 24 Har.Max A) Length B) Width & C) Thickness	0.4% 0.4% 7%
6	Modulus of Elasticity,Ava A) Up to 20 mm Thickness B) Above 20 mm Thickness	2800N/mm2 2500/mm2
7	Tensile Strength (Internal Bond), Ave A) Up to 20mm Thickness B) Above 20 mm Thickness	0.8 N/mm2 0.7 N/mm2
8	Modulus of Rupture (Bending Strength),Ave A) Up to 20mm Thickness B) Above 20 mm Thickness	28N/mm2 25N/mm2
9	Abrasion Resistance ,Min	250Revolution
10	Surface Resistance to Steam,1Hrs	No change in surface finish
11	Resistance to stain	No Permanent Stain
12	Resistance to cigarette burn	No blister, No permanent stain

13	Resistance to cracking under heat	No cracking & delamination
14	Squareness	2.0mm per meter
15	Edge Strengthness (Warpage)	2 mm per meter
16	Length / Width Tolerance	+/-5.0mm
17	Thickness Tolerance	+/-0.5mm

❖ **Metal Components :**

1. All metal components to be made out of mild steel adhering to IS 513 grade 'D'
2. All metal components to be powder coated with EPOXY POLEYESTER powder confirming to IS : standards IS :101.

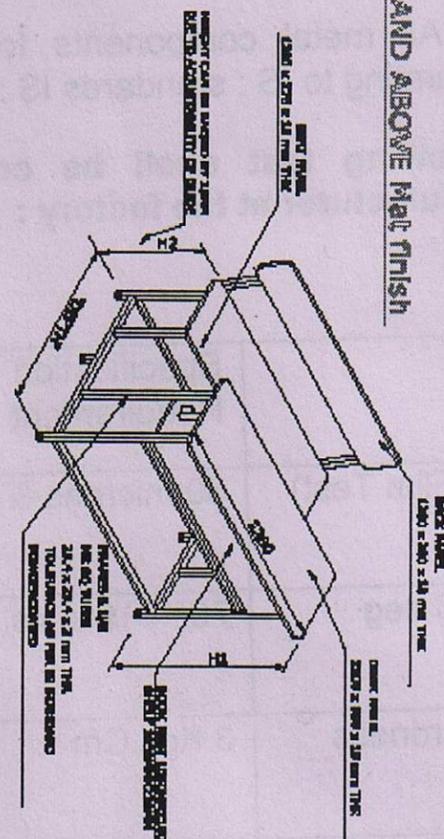
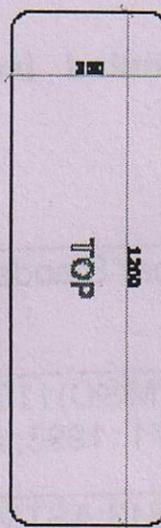
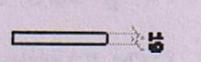
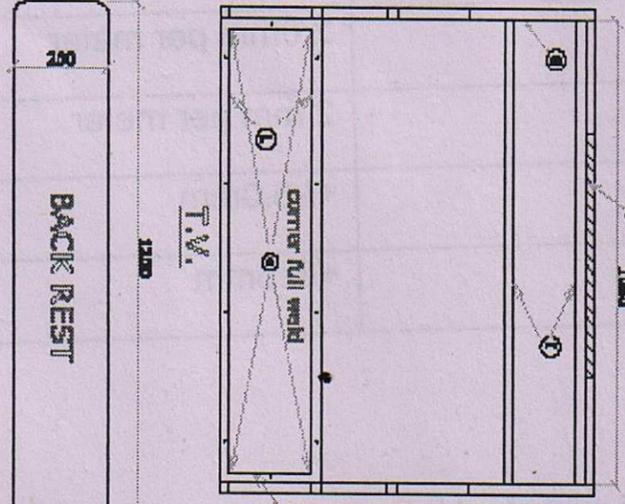
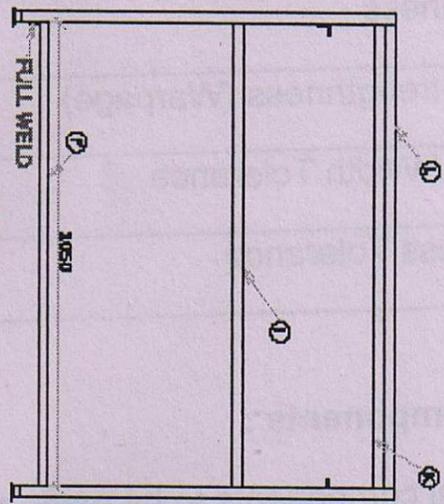
**Following test shall be conducted on a regular and scheduled basis by the manufacturer at the factory :**

Test For	Specification Requirement	Testing to be done by	As per Standard
DFT (Dry Film Test)	50 microns & above	Electrometer or DFT meter	ASTMⓈD)1186;IS 13871 :1993; is 101;
Gloss at 60 deg	70(+/-)5 units	Gloss meter	IS:2813;ASTM:523; DIN:67530
Scratch Hardness	3 Kgs.Cm	Scratch Hardness tester	IS:101(V/II)1988; BS:
Impact Resistance	275 Kgs.Cm	Impact Tester	BS:3900(E3); ASTM:2794-93; IS:101(VI/I)1988;
Cross Cut Adhesion	1x1 mm or GT = 0	.....	ISO:2409;astm300 2/3359;din53161
Flexibility	6.5 mm	Cylindrical Mandrel bending testers	IS:101(V/II);ISO 1519:ASTM:522;
Erichsen Cupping	8.0 mm	Erichsen Cupping testers	IS:101
Salt Spray	1000 hrs	Salt Spray Chamber	IS:101(VI/I)1988;

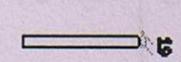
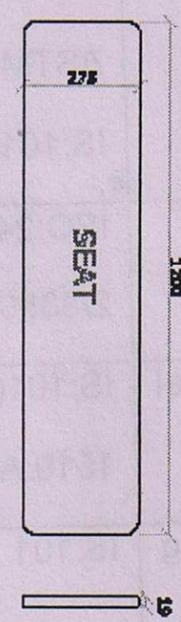
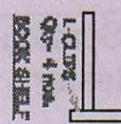
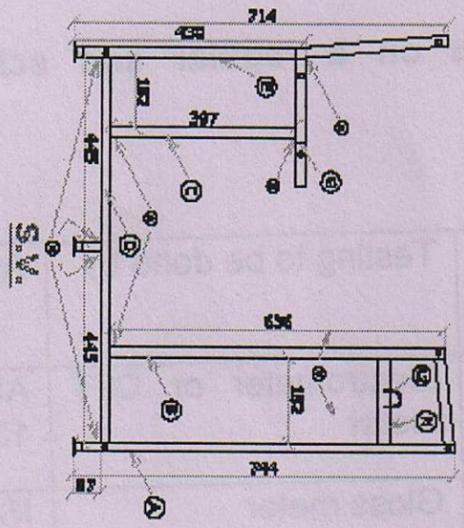
**IS** : Indian Standard, **ISO** : International Organization for Standards, **BS** : British Standard, **DIN** : Deutsche Industrial Norman, **ASTM** : American Society for Testing Materials, **OHSAS** : Occupational Health & Safety Assessment Standard.

**ANNEXUR-B**

**Details Of Structure For School Desk cum Benches two seater Model for Std. 10th & above**  
**All Metal Structure Should be Mat Finish Powder Coated**  
**Colour metallic brown.**  
**Powder coating of minimum 50 DFT AND ABOVE MAT FINISH**



SLING	STANDARD	H1	H2	DEPTH
1	10TH B. ANCHOR	750	440	515



Sl. No.	Part	Qty.	Material	Remarks	Remarks
01	A	2 Nos.	754 Lx254mm Sq. MS/STAINC	M.S. Sq. Pipe	
02	B	2 Nos.	450x254mm Sq. 2.0mm		
03	C	2 Nos.	3070mm Lx254mm Sq. 2.0mm		
04	D	2 Nos.	905 Lx254mm Sq. 2.0mm		
05	E	2 Nos.	450 Lx254mm Sq. 2.0mm		
06	F	2 Nos.	1000 Lx254mm Sq. 2.0mm		
07	G	2 Nos.	215 Lx254mm Sq. 2.0mm		
08	I	2 Nos.	1000 Lx254mm Sq. 2.0mm		
09	K	1 Nos.	1050 Lx254mm Sq. 2.0mm		
10	L	2 Nos.	1000x254mm Sq. 2.0mm	M.S. Sq. Pipe	
11	M	2 Nos.	2014x254mm Sq. 2.0mm		
12	N	2 Nos.	1000x254mm Sq. 2.0mm		
13	R	4 Nos.	750x8mm	L-Clips (Standard)	
14	S	24 Nos.	12.3 x 8mm	4 1/2" counters sunk Head screws with flat powder coated	
15	U	22 Nos.	40 x 8mm	24 nos. screws with flat powder coated	
16	V	28 Nos.	10 x 8mm	4 1/2" screws with flat powder coated	
17	W	1 Nos.	1000x254mm Sq. 2.0mm	Random Charpy Frame (Impact) front view with all other parts as per detail	Try, Paint Bench Sheet
18	X	2 Nos.	1000x254mm Sq. 2.0mm		Bench Sheet
19	Y	1 Nos.	1000x254mm Sq. 2.0mm		Desk Bench Front
20	Z	2 Nos.	254mm Sq. 2.0mm		
21	A-1	2 Nos.	254mm Sq. 2.0mm		
22	A-2	1 Nos.	1000x254mm Sq. 2.0mm		1/4" angle for vertical leg

⊙ Indicates all round welding except pipe joint of side frame



SCALE: 1:1

श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था (शिर्डी)

शिर्डी- ४२३ १०९.

तालुका- राहाता, जिल्हा-अहमदनगर

निविदेच्या शर्ती व अटी

१. बेंचेस कशाप्रकारचे आवश्यक आहेत, मटेरियल कुठले वापरायचे वगैरेबाबतची सर्व तांत्रिक माहिती व बेंचेसचे Technical Specifications ई-निविदेतील पान नंबर २ ते ५ मध्ये देण्यात आले आहे. त्याप्रमाणे बेंचेसचा पुरवठा करणे बंधनकारक राहिल.
२. बेंचेस खरेदीचा तपशिल सोबतचे परिशिष्टात (BOQ मध्ये) दिलेला आहे त्यात दर नमुद करून निविदा ऑनलाईन भरावयाची आहे.
३. निविदाधारकाची सन २०१६-१७ या आर्थिक वर्षाची आर्थिक उलाढाल किमान रु. ३०,००,०००/- (रुपये तीस लाख मात्र) असावी व तसे C.A.Certified प्रमाणपत्र निविदाधारकाने निविदेसोबत स्कॅन करून जोडणे आवश्यक आहे.
४. दुकान नोंदणी दाखला/स्थानिक स्वराज्य संस्थेचा दाखला/उत्पादक परवाना अगर तत्सम शासकीय परवाना, GST नोंदणी क्रमांक प्रमाणपत्र किंवा ऑनलाईन GST क्रमांक पावती, पॅन कार्ड व C.A.Certified वार्षिक उलाढाल दाखला इ. सर्व कागदपत्रे स्कॅन करून ऑनलाईन निविदेसोबत जोडावीत.
५. निविदा मंजूर झालेनंतर मंजूर निविदाधारकाला संस्थानकडून इरादा पत्र दिले जाईल. त्याप्रमाणे ३% सुरक्षा अनामत रक्कम भरावी लागेल व १५ दिवसाचे आत संस्थानने निविदेमध्ये नमुद केलेल्या मटेरीयल व स्पेसिफिकेशन्सप्रमाणे दोन बेंच संस्थानचे आयटीआयकडे तयार करून द्यावे लागतील. संस्थानच्या आयटीआय विभागाकडून सदर बेंचेसचा नमुना मान्य केलेनंतर, संस्थानकडून बेंचेस पुरवठा करणेबाबत करारनामा करून घेऊन पुरवठा आदेश देण्यात येईल. पुरवठा आदेश दिलेचे तारखेपासून मान्य नमुन्याप्रमाणेच बेंचेसचा पुरवठा ९० दिवसात करावा लागेल.
६. निविदाधारकाने निविदा सादर करताना GST कराचा बोजाचा विचार करूनच निविदा सादर करावी. निविदाधारकाने सदरचे दर हे सर्व कर व खर्चासह शिर्डी संस्थानचे आयटीआयकडे पोहोचचे द्यावेत. GST, वाहतुक, हमाली, पॅकिंग व फॉरवर्डिंग वगैरे कुठलाही खर्च वेगळा आदा केला जाणार नाही.
७. निविदा मंजूर झालेनंतर ३% सुरक्षा अनामत रक्कम त्वरित डी.डी.व्दारे/रोखीने भरावी लागेल. तसेच शिर्डी येथे समक्ष येऊन रु.१००/- चे स्टॅम्प पेपरवर त्वरित करारनामा नोटरी करून देणे बंधनकारक राहिल. करारनाम्याची नोटरी फी निविदाधारकास आदा करावी लागेल.
८. बेंचेस पुरवठा केलेनंतर २४ महिन्यांचा कालावधी warranty period राहिल. या कालावधीत बेंचेस खराब झाले तर दुरुस्त करून देणे पुरवठाधारकावर बंधनकारक राहिल. वरील सुरक्षा अनामत रक्कम हा कालावधी संपुष्टात आल्यावर परत करण्यात येईल.

९. निविदाधारकाची निविदा मंजूर झालेचा निर्णय झाल्यावर वरील नमूद अ.नं. ५ प्रमाणे नमुना बेंचेस व ७ प्रमाणे सुरक्षा अनामत रकमेची पूर्तता केलेनंतर पुरवठा आदेश देण्यात येईल.
१०. सदरच्या पुरवठ्यापोटी आगाऊ रक्कम दिली जाणार नाही.
११. निविदेत सहभागी निविदाकाराने निविदा प्रक्रियेमध्ये कोणत्याही टप्प्यावर निविदेतून माघार घेतल्यास त्यांची बयाणा रक्कम जप्त करण्यात येईल.
१२. राज्याबाहेरील निविदाकाराची निविदा मंजूर झाल्यास शासन खरेदी नियमावलीतील नियम क्र. ३.१.२.८ नुसार राज्याबाहेरील पुरवठादार जर न्यूनतम असला व महाराष्ट्र राज्यातील पुरवठादार द्वितीय न्यूनतम असला तर महाराष्ट्र राज्यातील पुरवठादारांना प्रोत्साहन देण्यासाठी, महाराष्ट्र राज्यातील द्वितीय न्यूनतम दरधारक जर न्यूनतम दर धारकाच्या दरात माल पुरविण्यास तयार असेल तर एकूण खरेदी करावयाच्या मालाच्या ५० टक्के मालाचा पुरवठा आदेश राज्यातील पुरवठादारांना देण्यात येतील व जर तयार नसतील तर पूर्ण मालाचा पुरवठा आदेश राज्याबाहेरील पुरवठादारांना देण्यात येईल.
१३. शासन नियमानुसार कराच्या आवश्यक असलेल्या कपाती बिलातून करण्यात येतील.
१४. सदरील व्यवहाराबाबत वाद निर्माण झाल्यास तो राहाता/कोपरगाव कोर्टाचे न्यायक्षेत्र राहिल.
१५. निविदाधारकांच्या अटी/शर्ती संस्थानवर बंधनकारक राहणार नाहीत.
१६. कोणतीही निविदा मंजूर अथवा नामंजूर करण्याचा अगर सर्व निविदा नाकारण्याचा हक्क संस्थानने राखून ठेवला आहे.
१७. सदर ई-निविदेचा वैधता कालावधी निविदा अंतीम दिनांकानंतर १८० दिवसांचा राहिल.
१८. संस्थानचे पुरवठा आदेशाप्रमाणे बेंचेस पुरविलेनंतर आयटीआय विभागाकडून त्याची तपासणी करण्यात येईल. आयटीआय विभागाने दिलेले अभिप्रायानंतर बीलाची रक्कम आदा करण्यात येईल.
१९. बेंचेसचा पुरवठा केलेनंतर साधारण ३० दिवसांत बीलाची रक्कम आदा करण्याचा प्रयत्न राहिल.
२०. उपरोक्त शर्ती व अटीत काही बदल, सुधारणा करणे वा जादा अटी/शर्ती विहित करण्याचा अधिकार संस्थान व्यवस्थापनाने राखून ठेवलेला आहे. निविदाधारकाची कोणतीही अट/अटी संस्थानवर बंधनकारक राहणार नाही, अशा निविदा विचारात घेतल्या जाणार नाहीत.
२१. सदर निविदा प्रक्रिया कोणत्याही टप्प्यावर रद्द करण्याचा अधिकार संस्थानने राखून ठेवला आहे.

आपत्ती/ नैसर्गिक आपत्ती, नुकसान भरपाई व दंडात्मक कारवाईबाबतची तरतुद :-

२२. पुरवठा आदेशातील बेंचेस मुदतीत पुरविले नाहीत तर पुरवठा न केलेल्या बेंचेसच्या किंमतीच्या ०.५ % ते ५ % पर्यंत दंड करण्यात येईल व सदर दंडाची वसुली आपले बिलातून अगर सुरक्षा अनामत रकमेतून विलंबाचे कालावधीनुसार खालीलप्रमाणे करण्यात येईल.
- अ) पुरवठा करावयाचे बेंचेसची किंमत रु.२.०० लाखापेक्षा कमी असल्यास - प्रति आठवडा ०.५ % दराने जास्तीत जास्त १० % पर्यंत
- आ) पुरवठा करावयाचे बेंचेसची किंमत रु.२.०० लाखापेक्षा जास्त असल्यास - प्रति आठवडा ०.५ % दराने जास्तीत जास्त ५ % पर्यंत
- मात्र विलंबाने पुरवठा केलेला माल स्विकारण्याचे बंधन संस्थानवर राहणार नाही.
२३. बेंचेसचा पुरवठा न झाल्यास, अगर दिलेल्या Technical Specifications प्रमाणे नसल्यामुळे तो नाकारला गेल्यास संस्थानची अडचण होऊ नये म्हणून, संस्थानला बाजारभावाने आवश्यक तितका किंवा दिलेल्या पुरवठा आदेशाइतके बेंचेस दुसरीकडून खरेदी करण्याची मुभा राहिल. अशा खरेदी केलेल्या बेंचेससाठी जादा लागलेल्या रकमेची (फरकाची) भरपाई निविदाधारकाने संस्थानला करून द्यावयाची आहे. सदरची भरपाई सुरक्षा अनामत रकमेतून अगर पुर्वीच्या/नंतरच्या आलेल्या मालाच्या बिलातून वसूल करण्याचा अधिकार संस्थानला राहिल.
२४. निविदेतील मंजूर दराने व पुरवठा आदेशाप्रमाणे सदर बेंचेसचा पुरवठा करणे बंधनकारक आहे. मंजूर दरामध्ये कोणत्याही कारणास्तव भाववाढ मागण्याचा अधिकार पुरवठाधारकास असणार नाही अथवा अशा प्रकारची दरवाढ दिली जाणार नाही. पुरवठाधारकाने बेंचेसचा पुरवठा करावयाचे नाकारल्यास अथवा पुरवठा न केल्यास संस्थानला बाजारभावाने अथवा फेरनिविदा मागणी करून सदर बेंचेस खरेदी करावे लागल्यास जादा येणा-या खर्चाची नुकसान भरपाई पुरवठाधारकाकडून वसूल केली जाईल.
२५. निविदा कालावधीमध्ये एखादी आपत्ती/ नैसर्गिक आपत्तीमुळे (अशी आपत्ती की जी निविदाधारकांच्या नियंत्रणाबाहेर असेल. उदा.युद्ध, अपहरण, घातपात, रोगराई, संप, स्फोट, टाळेबंदी, भूकंप वगैरे) पुरवठाधारक बेंचेसचा पुरवठा करू शकला नाही व तसे निविदाधारकाने त्वरीत लेखी कळविले तर याबाबत योग्य तो निर्णय परिस्थितीनुरूप मा.व्यवस्थापन समिती/मा.उप समिती/मा.मुख्य कार्यकारी अधिकारी घेतील तो निविदाधारकावर बंधनकारक राहिल.

(श्रीमती. रुबल अग्रवाल, भा.प्र.से.)

मुख्य कार्यकारी अधिकारी,  
श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था शिर्डी

## निविदाधारकाबाबत माहिती

१. फर्मचे नांव- \_\_\_\_\_
२. पत्रव्यवहारासाठी संपुर्ण पत्ता- \_\_\_\_\_
३. दूरध्वनी क्रमांक- \_\_\_\_\_
- ऑफीस \_\_\_\_\_
- दुकान \_\_\_\_\_
- निवास \_\_\_\_\_
- मोबाईल नंबर \_\_\_\_\_
- फॅक्स नंबर \_\_\_\_\_
- ई-मेल \_\_\_\_\_
४. संपर्कासाठी व्यक्तीचे नांव- \_\_\_\_\_
- दूरध्वनी क्रमांक- \_\_\_\_\_
५. मालकाचे/भागीदारांची नावे- १. \_\_\_\_\_
२. \_\_\_\_\_

दिनांक - / /२०१६

ठिकाण -

निविदाधारकाची सही व शिक्का

अ) Technical Bid मधील कागदपत्रे (चेक लिस्ट)

१. अद्ययावत दुकान नोंदणी दाखला/उत्पादक परवाना/ स्थानिक स्वराज्य संस्था परवाना  
(उदा.ग्रामपंचायत, नगरपंचायत, नगर पालिका) अगर तत्सम शासकीय परवाना

२. GST नोंदणी क्रमांक प्रमाणपत्र किंवा ऑनलाईन GST क्रमांक पावती

३. पॅन कार्ड

४. CA Certified सन २०१६-१७ या आर्थिक वर्षाचा अलाढाल दाखला

५. बयाणा रक्कम UTR Number/बँक भरणा पावती

६. निविदा किंमत UTR Number/बँक भरणा पावती

दिनांक - / /२०१८

ठिकाण -

निविदाधारकाची सही व शिक्का

प्रति,

मा.मुख्य कार्यकारी अधिकारी,

श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था (शिर्डी)

शिर्डी, ता.राहाता, जिल्हा-अहमदनगर.

**विषय – श्री साईबाबा संस्थानचे शैक्षणिक संकुलासाठी बेंचेस पुरविण्याची ई-निविदा...-**

महोदय,

मी/आम्ही खालील सही करणार कळवितो की, वरील विषयाबाबत आपण प्रसिद्ध केलेली ई-निविदा वाचली. आपल्या निविदेत दिलेल्या सर्व अटी व शर्ती मी/आम्ही वाचल्या असून मला /आम्हाला मान्य आहेत. आपले अटी/शर्तीचे पालन करावयाचे मी/आम्ही मान्य करीत आहे/आहोत.

मी/आम्ही आपणांस निविदेमध्ये नमुद केलेल्या बेंचेसचा, आपल्या मागणीप्रमाणे उपरोक्त कालावधीकरिता, संस्थानचे आवश्यकतेनुसार, आवश्यक त्यावेळी श्री साईबाबा संस्थान विश्वस्तव्यवस्था (शिर्डी) यांचे भांडार पोहोच करण्याची हमी देतो. सदर बेंचेसचे परिमाण अंदाजे असल्यामुळे वेळ प्रसंगी नमुद केलेल्या परिमाणापेक्षा २५% पर्यंत जास्त बेंचेसची संस्थानतर्फे मागणी झाल्यास मी/आम्ही तो मंजूर दराने पुरविण्याची हमी देत आहे/आहोत.

सोबत नियमाप्रमाणे बयाणा रक्कम भरलेली आहे.

ज्या दराने निविदा मंजूर होतील, त्या मान्य दराने बेंचेसचा पुरवठा करण्याची हमी म्हणून, मंजूर मालाच्या एकुण रकमेच्या ३% इतकी रक्कम सुरक्षा अनामत म्हणून निविदा मंजूर झाल्याचे कळविल्यानंतर त्वरित मी/आम्ही रोख भरणा करू. बयाणा रक्कम सुरक्षा अनामत खाती वर्ग करण्यास माझी संमती आहे. तसेच यानंतरही सुरक्षा अनामत रक्कम पुर्ण होऊ शकली नाही, तर उर्वरीत सुरक्षा अनामत रक्कम रोख/डी.डी./RTGS/NEFT व्दारे भरू. तसेच रु.१००/- च्या स्टॅम्प पेपरवर करारनामा नोटरी करून देऊ व त्याप्रमाणे मंजूर दराने निविदा कालावधीत मान्य नमुन्याप्रमाणे बेंचेस वेळेवर शिर्डी येथील मध्यवर्ती भांडार विभागात पोहोच करणे आमचेवर बंधनकारक राहिल.

दिनांक - / /२०१८

ठिकाण -

आपला/आपले विश्वासू,

फर्मचे मालकाचे/भागीदाराचे नांव

(१) -----

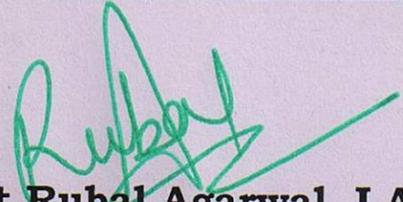
(२) -----

सही/सहया व शिक्का

सोबत- कागदपत्रे

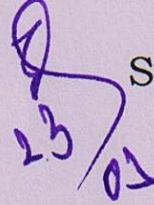
**BOQ**

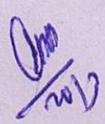
Sr. No.	Description	Quantity	Unit	Rate per Nos. Inclusive all Taxes	Total Amount
1	Two Seater Benches Size:1050mm width x 915mm Depth x 744mm Height of Desk. (As per details given in the Tender Document Page No. 2 to 5 )	1,090	Nos.		

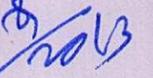
  
(Smt. Rubal Agarwal, I.A.S.)

**CHIEF EXECUTIVE OFFICER**

Shri Saibaba Sansthan Trust, Shirdi

  
23/02

  
23/02

  
23/02